

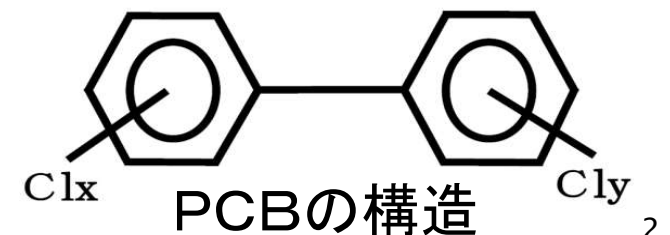
# PCB廃棄物の処理について

産業廃棄物指導課  
総務・PCB指導担当



# PCB(ポリ塩化ビフェニル)とは何か

- ▶ 人工的に作られた主に油状の化学物質で、昭和29年に国内で製造が開始。
- ▶ 電気機器の絶縁油など、日本国内で約5万4千トン使用された。
- ▶ 毒性があり、脂肪に溶けやすい性質を持つため、体内に蓄積されやすい。
- ▶ 吹き出物、皮膚の黒ずみ、まぶたや関節の腫れ、倦怠感、しびれ感などが報告されている。



# P C B 問題の経緯

昭和29年(1953年) PCBの国内製造開始

昭和43年(1968年) カネミ油症事件発生

昭和47年(1972年) 行政指導により製造中止



事業者によるP C B機器の長期間の保管

平成13年(2001年)

ポリ塩化ビフェニル廃棄物の適正な処理の  
推進に関する特別措置法 (PCB特措法) 制定

# PCBが使用された代表的な機器



変圧器



コンデンサー

- 主な設置場所  
工場、事業場や建物の変電設備



安定器



- 主な設置場所  
工場、ビル等の蛍光灯、水銀灯、ナトリウム灯など  
(家庭用やLEDの機器は対象外)

# PCB廃棄物の処理責任者

- ▶ PCB廃棄物の処理責任者は原則、機器を使用、所有している建物所有者。

→事業活動によって生じたPCB廃棄物を自ら適正に処理する必要がある。

## 注意

建物解体事業者が建物所有者等に代わって、  
PCB廃棄物を処理及びその委託をすることはできません。

# PCB廃棄物の処分期限

R8.1.28 現在

区分	廃棄物種類	処分委託先	処分委託期限
高濃度 P C B 廃棄物	<ul style="list-style-type: none"> <li>・変圧器</li> <li>・コンデンサー</li> <li>・金属容器、油等</li> </ul>	J E S C O 東京 * 既に機器の受入れを終了	令和4年3月31日 (終了)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・安定器</li> <li>・3kg未満コンデンサー</li> <li>・汚染物等</li> </ul>	J E S C O 北海道 * 既に機器の受入れを終了	令和5年3月31日 (終了)
低濃度 P C B 廃棄物	全ての種類	無害化処理 認定施設	令和9年3月31日

※JESCO：中間貯蔵・環境安全事業株式会社。



# PCB廃棄物の処理の流れ

使用中

機器の銘版調査

\* 直ちに使用中止

高濃度PCB  
含有電気工作物

低濃度PCB(疑い)  
含有電気工作物

低濃度PCB(疑い)  
使用製品

使用終了  
廃棄物

高濃度  
PCB廃棄物

濃度分析

\* 電気事業法の規定により  
使用中の高濃度PCB含有電気工作物は  
高濃度PCB廃棄物となります。  
高濃度PCB含有電気工作物がある場合は、  
直ちに使用を中止して適正保管するすると  
もに環境管理事務所に連絡をしてください。

微量PCB汚染  
廃電気機器等

非PCB廃棄物

# 製造年による判別(変圧器・コンデンサー)



変圧器

昭和28年 ~ 昭和47年  
(1953年) (1972年)

~ 平成5年  
(1993年)

非PCB  
廃棄物

高濃度PCB  
の可能性あり

非PCB廃棄物  
(油の入替をしてない  
場合)

低濃度PCB  
の可能性あり

※ 富士電機製の一部は、H6まで低濃度PCB可能性あり



コンデンサー

昭和28年 ~ 昭和47年  
(1953年) (1972年)

~ 平成2年※  
(1990年)

非PCB  
廃棄物

高濃度PCB  
の可能性あり

非PCB  
廃棄物

低濃度PCB  
の可能性あり

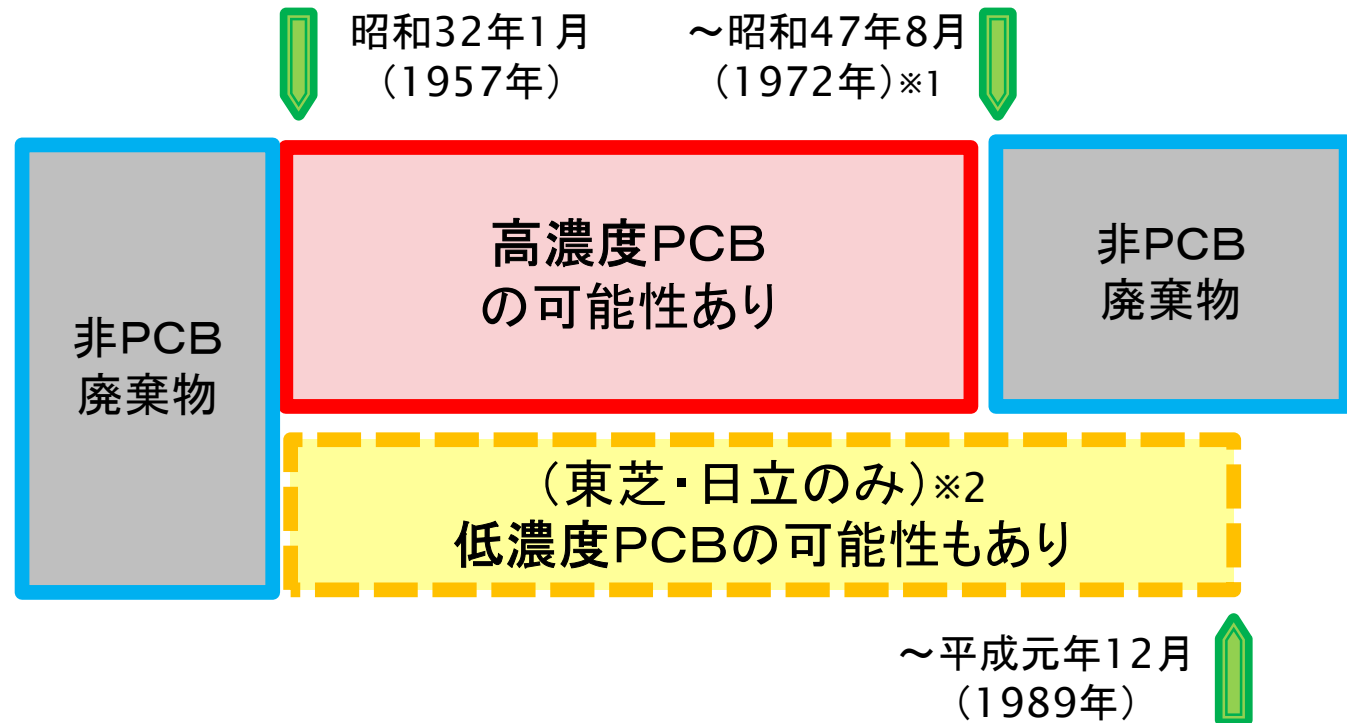
※ 東芝製、ニチコン製はH16年(2004年)3月まで  
低濃度PCBの可能性あり



# 製造年による判別（蛍光灯安定器）



蛍光灯安定器



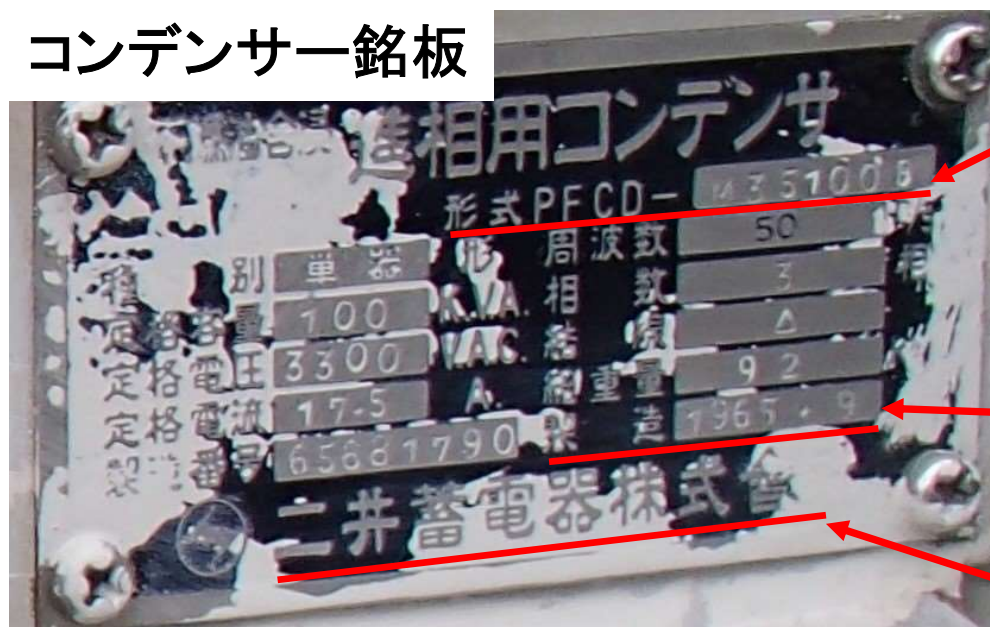
※1 建物の建築年で確認する場合は昭和52年(1977年)3月までが該当

※2 原則、安定器は高濃度か非PCBのみだが、  
東芝また日立製の安定器は低濃度PCBに該当する可能性のある機器  
あり。

# 銘板の確認(変圧器・コンデンサー)



コンデンサー銘板

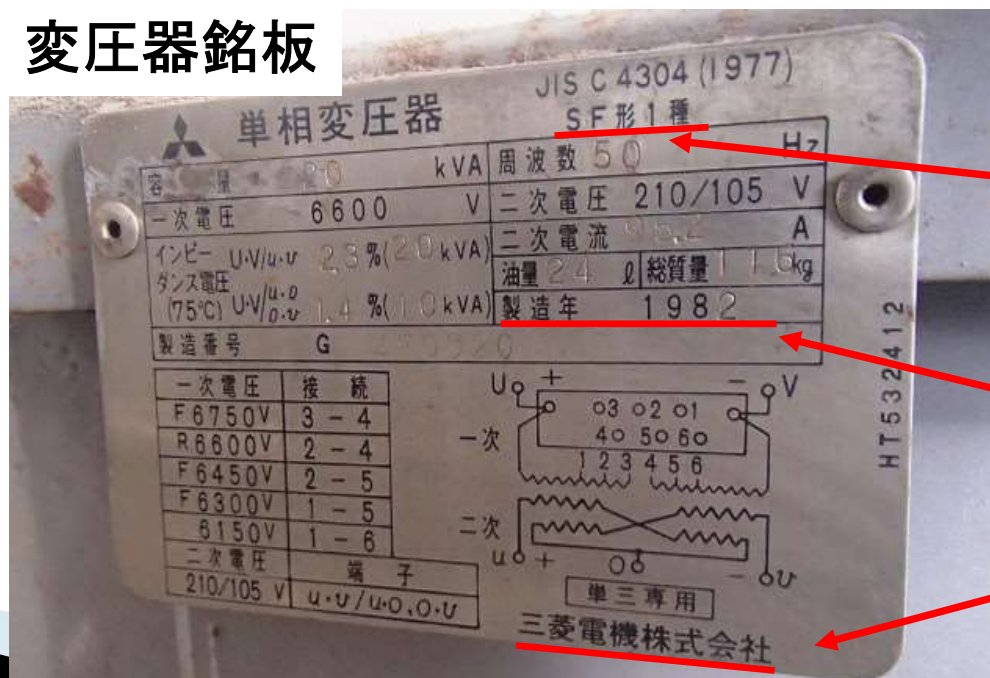


型式

製造年

製造  
メーカー

変圧器銘板



型式

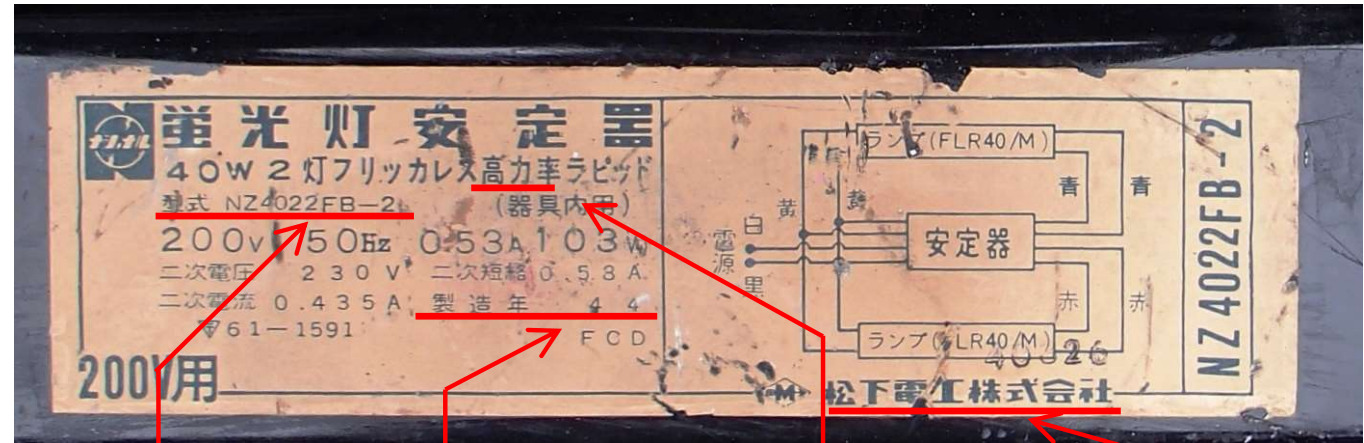
製造年

製造  
メーカー

※使用中の電気設備については  
感電のおそれがあるため、  
電気主任技術者に確認を依頼する。



# 銘板の確認(安定器)

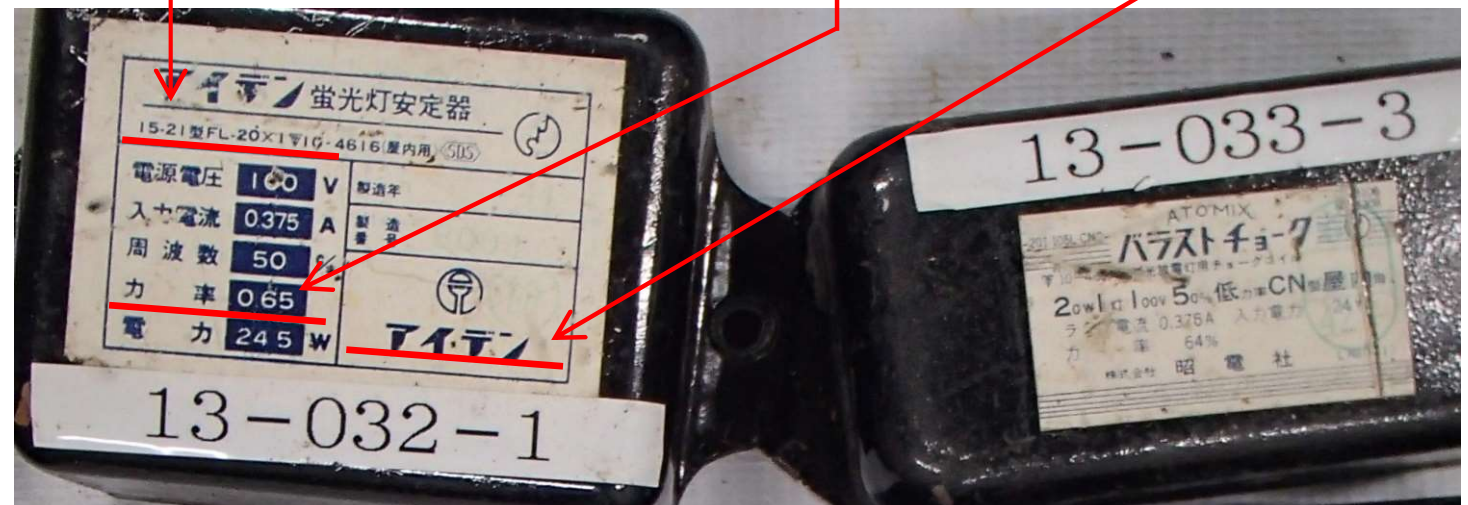


型式

製造年

力率

製造メーカー



# PCB含有調査

---

## 変圧器・コンデンサー

PCBを含む電気機器への対応情報((一社)日本電機工業会)

[https://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/pcb/pcb\\_hanbetsu.html](https://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/pcb/pcb_hanbetsu.html)

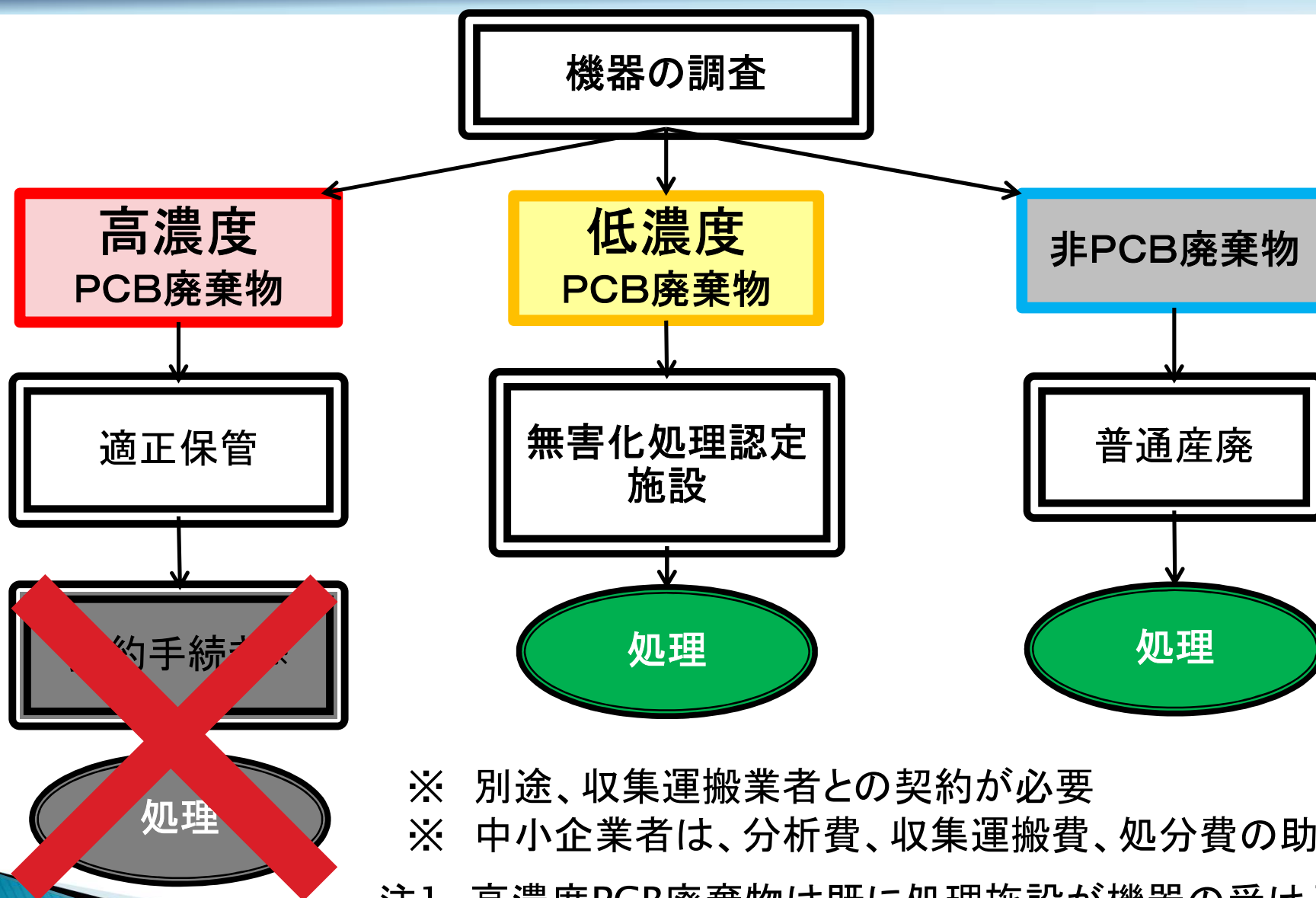
## 安定器

PCB使用安定器の点検・判別について((一社)日本照明工業会)

<http://www.jlma.or.jp/kankyo/pcb/index.htm>

上記のほか、各メーカーのHPにもPCBの該当について案内がある。

# PCB廃棄物の処理の流れ



注1

※ 別途、収集運搬業者との契約が必要

※ 中小企業者は、分析費、収集運搬費、処分費の助成金あり

注1 高濃度PCB廃棄物は既に処理施設が機器の受け入れを終了しているため、国が処分方針を示すまで、事業者は適正保管する。



# 【概要】今後の制度のあり方について(案)

## 【概要】今後の廃棄物処理制度のあり方について(意見具申)(案)

参考資料2

- 廃棄物処理法等の制度の点検・見直し等を行うため、中央環境審議会に「**廃棄物処理制度小委員会**」を令和6年12月に設置。
- 計8回開催された小委員会においては、**1.不適正スクラップヤード問題への対応**、**2.処理期限以降に覚知されたPCB 廃棄物の適正処理の確保の仕組み**、**3.災害廃棄物の適正かつ円滑・迅速な処理に関する制度の点検・見直し**について検討を重ね、以下の通り意見具申(案)をとりまとめた。

### I.不適正スクラップヤード問題への対応と再生材供給のサプライチェーン強靱化の推進

廃棄物又は有害使用済機器に該当しない雑品スクラップや廃鉛蓄電池等の不適正な処理に起因する生活環境保全上の支障が生じていることを受けて、これらの適正な処理を確保するための全国で統一的な法制度の創設等が必要。

#### ① 制度の対象となる物品

- 廃鉛蓄電池等の個々の物品に鉛等の有害物質が含まれ、その不適正な保管・処分により生活環境保全上の支障を生じるおそれのあるものと、金属スクラップや雑品スクラップ等の一定程度集積して保管・処分されることにより生活環境保全上の支障を生じるおそれのあるものを対象とする。
- 物品が混在して保管されている様態やリチウム蓄電池を内包している等の物品の性質等を踏まえながら対象物品を精査し、包括的な定義付けを検討。

#### ② 制度の内容

- 廃棄物に該当しない制度対象物品の保管・処分を業として行う場合、許可制などの事前審査制度を導入。
- 制度対象物品のそれぞれの性質に応じて、事業者の能力や保管・処分時の設備の構造、処分方法等の基準の検討。
- 適切な環境保全対策が講じられている場合に過度な負担とならないよう配慮。

#### ③ 適正処理の確実性を高めるための措置

- 制度対象物品の受入れや処分に係る日付や数量等について、帳簿への記載を義務付けること等により、トレーサビリティの仕組みを構築。

#### ④ 適正処理の確保により、不適正輸出を防止するための仕組み

- 使用済鉛蓄電池等について、国内処理原則を適用して国内での適正な処理を確保するとともに、輸出に当たっては環境大臣の確認を制度化。

#### ⑤ 制度の実効性を高めるための措置

- 現行の有害使用済機器保管等届出制度と比べて罰則を強化すること等により、不適正な処理等を実効的に抑止。

- 廃棄物となったりリチウム蓄電池等の保管時等における他のものとの区分や、産廃委託契約におけるリチウム蓄電池等の含有の有無を明確にするための仕組み等を導入。
- 再生材製造の原料の安定調達のための物流網の効率化(ネットワーク形成)や適正かつ競争力のあるリサイクルを行う再生材製造拠点の構築を進め、再生材供給サプライチェーンの強靱化を図る。

### II.PCB廃棄物に係る対応

高濃度PCB廃棄物の継続的な処理体制の確保とともに、低濃度PCB含有製品にかかる管理の強化が必要。

#### ① 高濃度PCB廃棄物の新たな処理体制の確保

- 実証試験の結果を踏まえ、廃棄物処理法に基づく無害化認定制度の対象に高濃度PCB廃棄物を追加するとともに、前処理設備の考え方を追加。
- 新たに発見された高濃度PCB廃棄物は都道府県知事への届出を義務付け(現行ルール継続)。特例処分期限等は廃止。発見後一定期間内の処分委託等を義務付け。

#### ② 低濃度PCB使用製品に係る管理制度

- 低濃度PCB使用製品の管理の状況について、都道府県知事への届出を義務付け。廃棄の際には一定期間内の処分の委託を義務付け。

#### ③ 事務の見直し等

- 都道府県によるPCB廃棄物処理計画、保管及び処分の状況の公表義務を廃止。また、JESCO法の関係規定を見直す。

### III.災害廃棄物への対応

災害廃棄物を適正かつ円滑・迅速に処理ができるよう、平時の一般廃棄物処理と連動させつつ、発災時における処理の実効性を高める仕組み等の構築が必要。

#### ① 専門支援機能

- 自治体の公費解体工事や廃棄物処理に係る事務等について、横断的に調整支援する専門支援機能(機関)に関する規定を整備するとともに、JESCOがその役割を担えるようJESCO法の関係規定を見直す。

#### ② 災害支援協定に基づく処理に係る特例措置等

- 市町村が策定する一般廃棄物処理計画の規定事項に、非常災害時の廃棄物処理に関する事項を追加。災害支援協定の締結を自治体の努力義務とするとともに、同協定に基づき委託を受けた民間事業者に対する災害時の委託基準の合理化等の特例措置を創設。
- 産業廃棄物の処理施設において、同協定に基づき同種の災害廃棄物の処理を行う場合について、一般廃棄物処理施設の設置に係る特例措置を拡充。

#### ③ 廃棄物最終処分場の受入容量確保に係る特例制度

- 災害廃棄物を受け入れる能力を有する廃棄物最終処分場に対する指定制度を創設し、自治体が設置者に対して受け入れを求めることができる制度を創設。



# PCB特措法の規定(命令・罰則等)

区分	条項	内容
高濃度・低濃度 PCB廃棄物	改善命令(第12条)	<ul style="list-style-type: none"> <li>第10条1項に定める処分期間までに処分しなかった場合、期限を定めて<b>必要な措置を講ずることを命ずることができる。</b></li> </ul>
高濃度のみ	代執行(第13条)	<ul style="list-style-type: none"> <li>第12条1項に規定する場合であって、「保管事業者が措置を講じないとき等」「命ずべき者を確知できないとき」「命ずるいとまがないとき」は<b>代執行することができる。</b></li> </ul>
罰則	改善命令違反・譲渡し及び譲受けの制限違反(第33条)	<ul style="list-style-type: none"> <li>第12条の規定による命令に違反した者</li> <li>第17条の規定に違反してPCB廃棄物を譲り渡し、又は譲り受けた者</li> </ul> <b>=3年以下の懲役若しくは1千万円以下の罰金、又はこれを併科する。</b>
	保管等の届出(第8条)及び処分の届出(第10条)違反(第34条)	<ul style="list-style-type: none"> <li>第8条又は第10条の規定による届出をせず、又は虚偽の届出をした者</li> </ul> <b>=6月以下の懲役又は50万円以下の罰金</b>