

サーキュラーデザイン セミナー

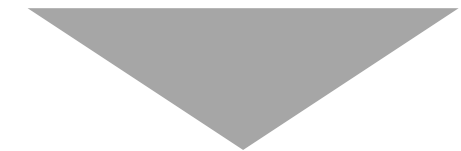
セキネシール工業株式会社



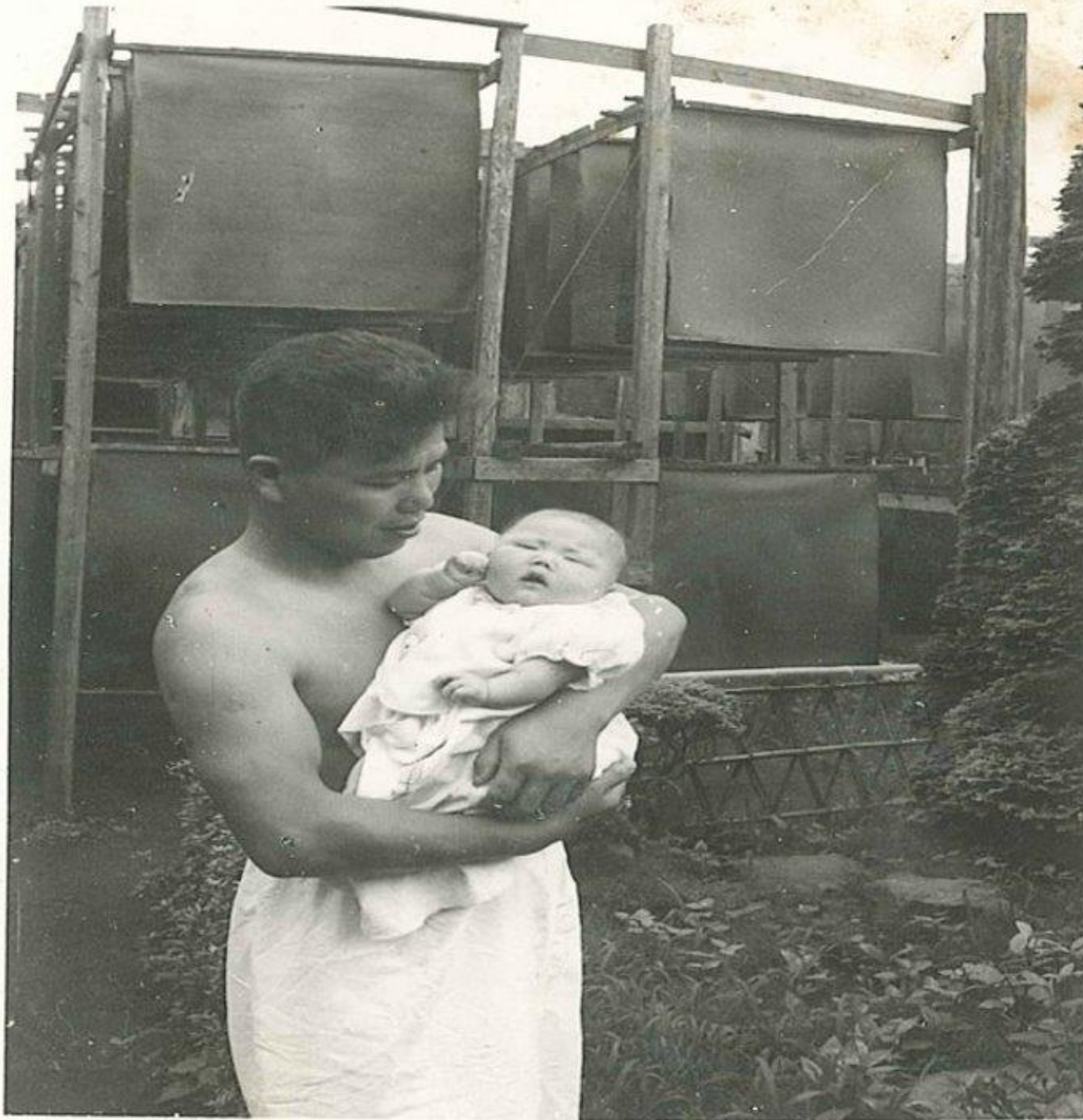
小川町って？



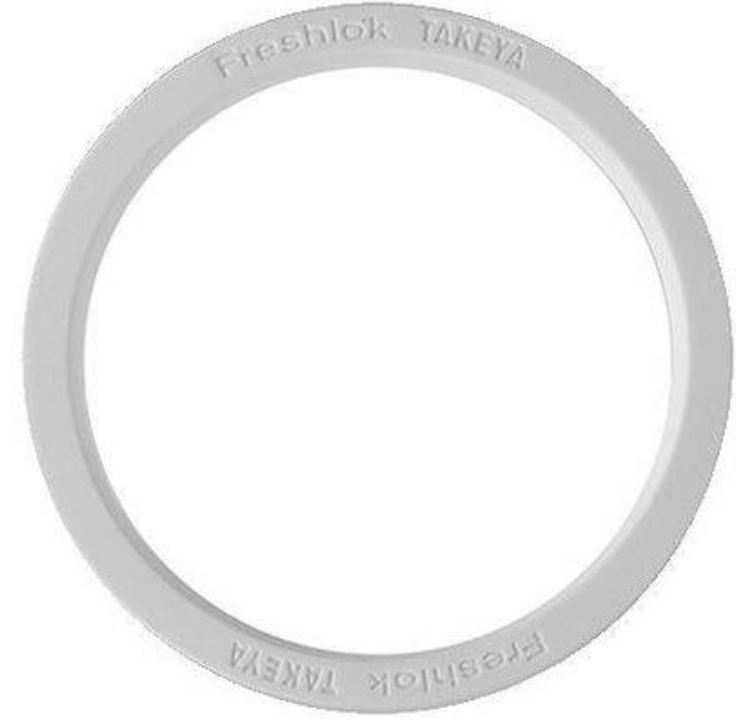
手すき和紙



シール材料の
紙すきへ

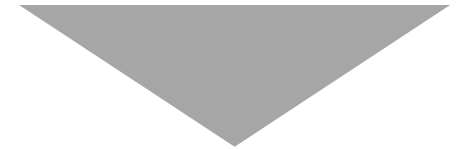


シールとは？





「紙すき」機械でシール材を生産





80t/年の産廃

CO2換算 5t/年

産廃コスト 600万/年



A photograph showing three workers in blue uniforms and white hard hats working outdoors. They are positioned around a large, rectangular, light blue metal structure, possibly a container or a large bin. The worker on the left is holding a yellow object, possibly a tool or a piece of equipment. The worker in the middle is also holding a yellow object. The worker on the right is looking down at something. The background is a wooded area with trees and bushes. The ground is covered with dark, loose material, possibly soil or gravel. The overall scene suggests a construction or maintenance work in a natural environment.

屋外重労働：300H/年

The background image shows a dense forest with green foliage. A horizontal band of blue color is overlaid across the middle of the image, serving as a background for the text.

“埋もれた資源”

プロセッサの開発

農業用のハード開発



デザインで

参加企業 募集中

TH?NK DES!GN / SAITAMA

立ち
上げ
が
れ

自社内で気づいていない、
使い切れていない強みや長所を
国内外で活躍するデザイナーが発掘し、
新たな商品開発をサポート！

対象者

BtoB(企業向け)製品をメインに
手掛ける県内中小企業

- ・事業の多角化・業態転換を考えている企業
- ・自社で消費者向けの最終製品を持ちたい企業
- ・新商品の開発と販路拡大を本気で目指す企業

※「県内中小企業」とは、中小企業基本法第2条第1項に定める「中小企業者」であって、埼玉県内に製造拠上の本店または支店を有する者をいう。

定員 10 社程度 ※書類送付、審査会 予定



埼玉県スコット
コバトンとまいたまちゃん

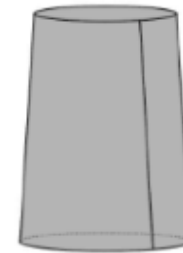
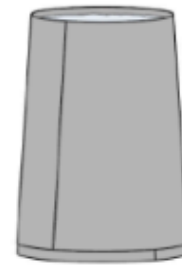
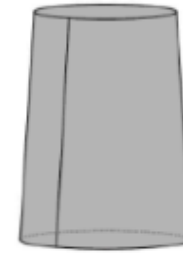
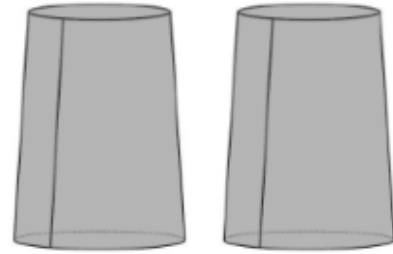
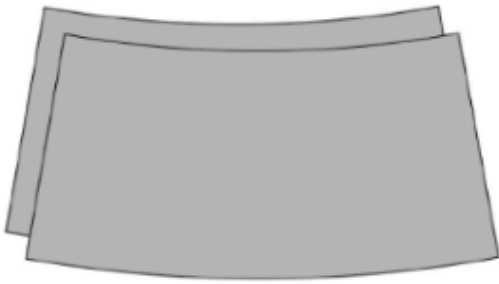
事前説明会

2024 年 6 月 14 日 金 ※詳細は
裏面に



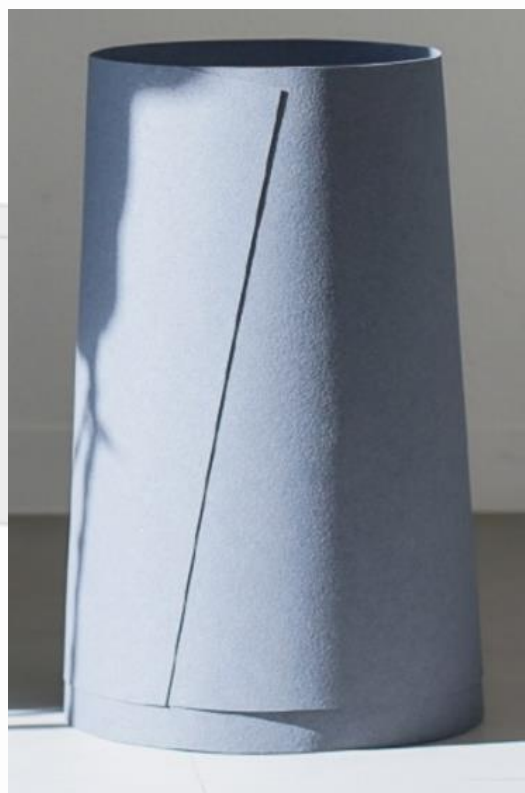






サーキュラーデザイン概要

-Repaper Bin-



1：リサイクル容易化素材設計

・組立は両面テープのみ。使用後は簡易剥離→返却いただければ、社内の粉碎機に掛け、再度紙すきラインへ直接投入可能し、リサイクルが可能

2：解体を容易化設計

・本体シートは繊維+無機粉体+液状ゴムが主であり、金属・樹脂部品を不使用。分別解体工程が不要

3：CO2削減効果

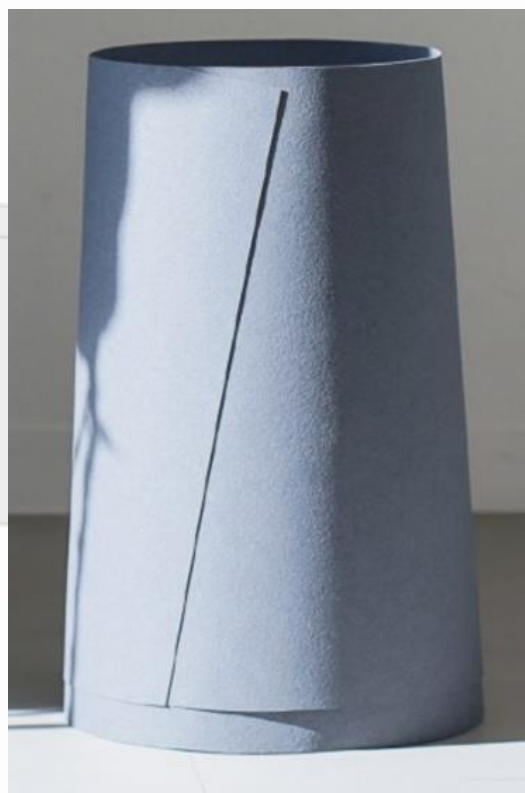
産廃処理・固化材製造に伴う排出(推計5t/年)ゼロ化

4：物流問題の課題解決

・配送時にカレンダー配布のようにぐるぐる巻きにすることで、配送効率増。人手不足やCO2排出削減に貢献

サーキュラーデザイン概要

-Repaper Bin-



1：リサイクル容易化素材設計

・組立は両面テープのみ。使用後は簡易剥離→返却いただければ、社内の粉碎機に掛け、再度紙すきラインへ直接投入可能し、リサイクルが可能

2：解体を容易化設計

・本体シートは繊維+無機粉体+液状ゴムが主であり、金属・樹脂部品を不使用。分別解体工程が不要

3：CO2削減効果

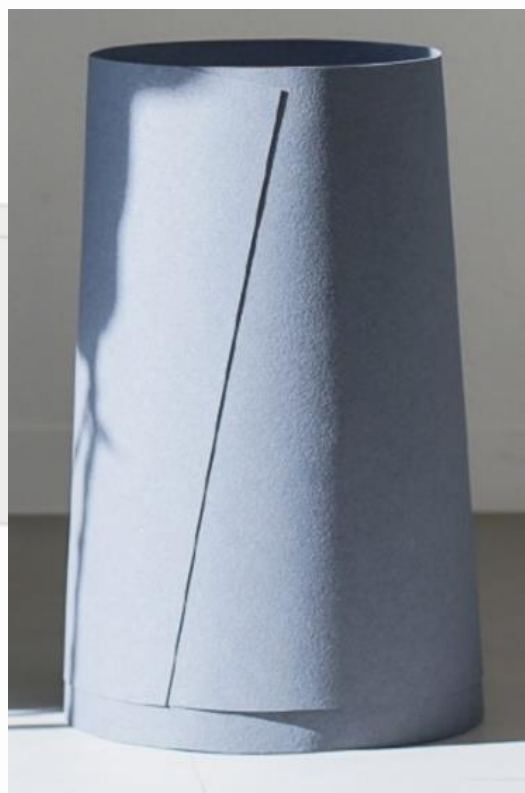
産廃処理・固化材製造に伴う排出(推計5t/年)ゼロ化

4：物流問題の課題解決

・配送時にカレンダー配布のようにぐるぐる巻きにすることで、配送効率増。人手不足やCO2排出削減に貢献

サーキュラーデザイン概要

-Repaper Bin-



1：リサイクル容易化素材設計

・組立は両面テープのみ。使用後は簡易剥離→返却いただければ、社内の粉碎機に掛け、再度紙すきラインへ直接投入可能し、リサイクルが可能

2：解体を容易化設計

・本体シートは繊維+無機粉体+液状ゴムが主であり、金属・樹脂部品を不使用。分別解体工程が不要

3：CO2削減効果

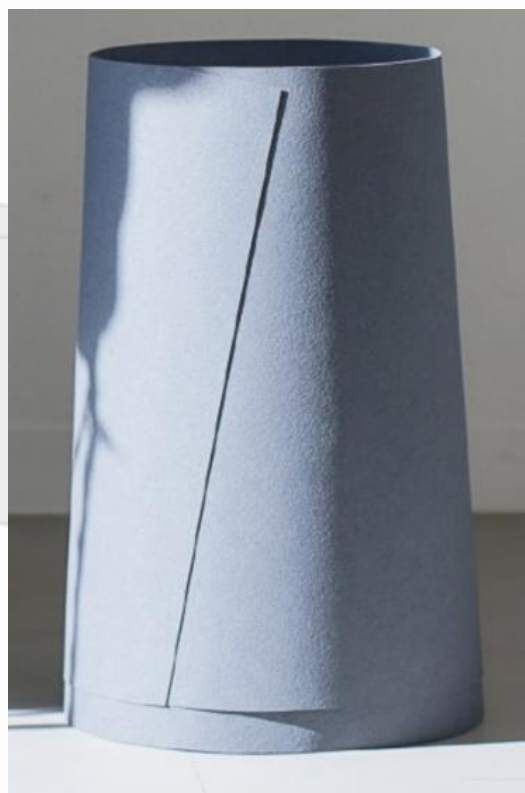
産廃処理・固化材製造に伴う排出(推計5t/年)ゼロ化

4：物流問題の課題解決

・配送時にカレンダー配布のようにぐるぐる巻きにすることで、配送効率増。人手不足やCO2排出削減に貢献

サーキュラーデザイン概要

-Repaper Bin-



1：リサイクル容易化素材設計

・組立は両面テープのみ。使用後は簡易剥離→返却いただければ、社内の粉碎機に掛け、再度紙すきラインへ直接投入可能し、リサイクルが可能

2：解体を容易化設計

・本体シートは繊維+無機粉体+液状ゴムが主であり、金属・樹脂部品を不使用。分別解体工程が不要

3：CO2削減効果

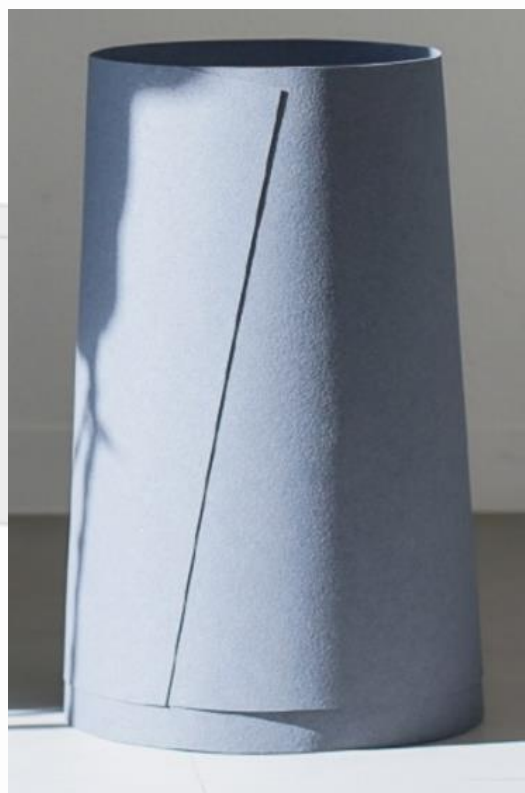
産廃処理・固化材製造に伴う排出(推計5t/年)ゼロ化

4：物流問題の課題解決

・配送時にカレンダー配布のようにぐるぐる巻きにすることで、配送効率増。人手不足やCO2排出削減に貢献

サーキュラーデザイン概要

-Repaper Bin-



1：リサイクル容易化素材設計

・組立は両面テープのみ。使用後は簡易剥離→返却いただければ、社内の粉碎機に掛け、再度紙すきラインへ直接投入可能し、リサイクルが可能

2：解体を容易化設計

・本体シートは繊維+無機粉体+液状ゴムが主であり、金属・樹脂部品を不使用。分別解体工程が不要

3：CO2削減効果

産廃処理・固化材製造に伴う排出(推計5t/年)ゼロ化

4：物流問題の課題解決

・配送時にカレンダー配布のようにぐるぐる巻きにすることで、配送効率増。人手不足やCO2排出削減に貢献

市場性とニーズ検証



彩の国ビジネスアリーナ等で好評価

- 希望価格中央値：2,000～3000円/セット
- SDGs・脱炭素製品導入事業者の需要高
- 特に女性からの評判が高い
- 埼玉県観光物産協会より”インバウンド向けの和紙のお土産”にしたいと要望あり



実施体制



統括：代表取締役 関根俊直

社内：営業、開発、製造の各PJTのメンバー

デザイナー：岩松直明
(グッドデザインアワード多数受賞)



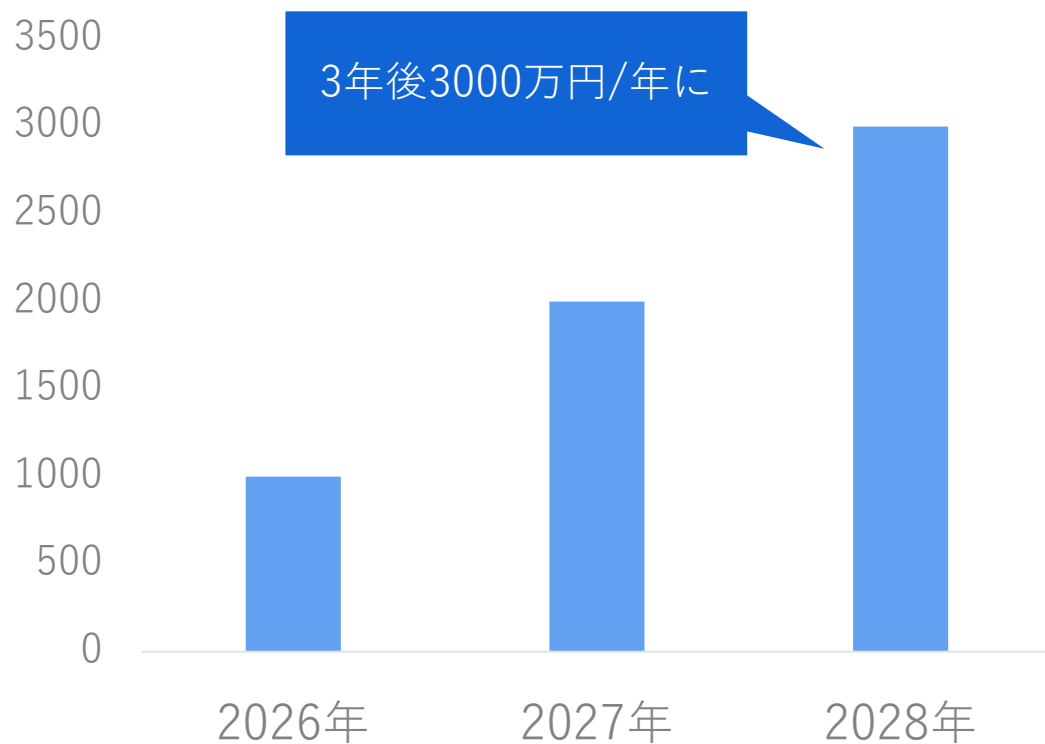
公益財団法人 埼玉県産業振興公社
Saitama Industrial Development Corporation



技術・経営支援
→埼玉県産業振興公社、よろず支援拠点

事業化計画

売上計画(万円)



販路チャネル・・・検討中

- ・ 自社ECサイト、家庭用品商社(最終的に東急ハンズ、ロフト等)、展示会

価格戦略・・・検討中

- ・ 希望小売価格：2000円～3,000円/セット

収支シミュレーション

- ・ 回収期間：18ヶ月

県と連携したPR計画



1. 彩の国ビジネスアリーナ、エコプロ展、サーキュラー・エコノミー EXPO・ギフトショーに共同出展予定
(産業労働部 産業創造課)



2. 埼玉県観光物産協会と共同して、メディアリリリース+彩の国優良ブランド品に申請し、EC連携にて販売予定

リーディングモデル性

自社内で気付いていない、
使いきれていない強みや長所を
国内外で活躍するデザイナーが発掘し、
新たな商品開発をサポート！

参加企業 募集中

埼玉県 プロダクトデザイナーを活用した
企業の事業多角化伴走支援業務

彩の国
埼玉県

埼玉県マスコット
コバトンといたまっち

**TH?NK DES!GN /
SAITAMA**



1. 県内製造業への展開に共通する
「廃材・端材問題」の解決事例として横展開可能
2. 県より依頼を受け、セミナー登壇予定
『デザインの必要性を探るデザイン経営セミナー』
※特許庁より、評価をいただく
(産業労働部 埼玉県産業技術総合センター主催)
3. 消費者への体験価値訴求
→ゴミ箱自体が循環ストーリーを語る教材
※小川高校のインド姉妹校との交換留学プログラム
にても活用依頼(途上国のゴミ問題解決に寄与)

ご清聴ありがとうございました！

