

A自動
検査機器

株式会社大一米菓

製造

自動化

選別機とベルトコンベアで作業を機械化。



選別機と
ベルトコンベア

■ 取組内容

ワーク選別機及びベルトコンベアを導入。選別や商品の搬送を機械化し省力化。選別機で商品をふるいにかけることで、割れや細かいカスを自動で取り除くことが可能となった。良品はベルトコンベアで搬送されて自動的に箱に収納されるため、手作業での商品移動の手間が削減される。製造工程の効率化と人的負担の軽減を実現できた。

企業概要

業種 製造業

従業員数 30人

所在地 鴻巣市人形2-1-63

創業年 1952年3月

主な事業内容 米菓・ジェラートの製造

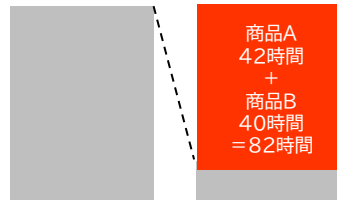
■ 人手不足の現状・課題

選別などの手作業の工程に時間がかかるため、本来一度で納品できる量を分けて運送せざるを得ない。エネルギー効率と時間効率の低下を招き、人手不足を悪化させている。

■ 成果

商品Aでは4人での作業が3人に削減できた。商品Bでは4人で3時間かかる作業が1時間短縮されるなど、検品・包装作業が省力化・効率化できた。

労働時間
82時間削減



導入前

導入後