

(5) 製材工場

ア 製材用素材の国産材・外材入荷割合別入荷工場数及び入荷量

年次	計		国産材専門		国産材・外材併用				国産材と外材		外材専門	
					国産材50%以上		外材50%以上					
	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)
H26	56	56	52	x	2	x	1	x	/	/	1	x
H27	55	56	47	x	1	x	2	x	/	/	5	x
H28	55	x	47	x	6	x	1	x	/	/	1	x
H29	55	50	51	47	—	—	—	—	/	/	4	3
H30	54	51	50	x	—	—	2	x	/	/	2	x
R1	52	50	48	50	—	—	4	0	/	/	—	—
R2	48	44	42	42	—	—	6	2	/	/	—	—
R3	46	47	41	46	—	—	—	—	/	/	5	1
R4	40	43	40	43	—	—	—	—	/	/	—	—
R5	43	x	38	x	/	/	/	/	5	0	—	—

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

注3) R5は国産材と外材の割合による区分はない。

イ 出力階層別工場数

(単位: 工場)

区分 年次	計	製材工場数					
		7.5kW以上 22.5kW未満	22.5～ 37.5	37.5～ 75.0	75.0～ 150.0	150.0～ 300.0	300.0kW 以上
H26	56	15	11	15	11	1	3
H27	55	15	10	15	11	1	3
H28	55	15	10	15	11	1	3
H29	55	39			13		3
H30	54	39			12		3
R1	52	37			12		3
R2	48	33			12		3
R3	46	30			15		1
R4	43	28			13		2
R5	43	29			13		1

注) 木材需給報告書による。

ウ 製材工場の従業者数

(単位:人)

区分 年次	計	7.5kW以上 22.5kW未満	22.5～ 37.5	37.5～ 75.0	75.0～ 150.0	150.0～ 300.0	300.0kW 以上
H21	357	15	97	x	86	x	91
H22	345	20	61	x	91	x	89
H23	338	22	51	80	91	x	x
H24	287	x	31	60	83	x	86
H25	297	x	39	49	95	x	90
H26	273	x	34	54	68	x	91
H27	252	31	22	x	67	x	80
H28	240	41	16	x	65	x	56
H29	H29以降未集計						

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

エ 製材工場の出力数

(単位:kW)

年次	計	7.5kW以上 22.5kW未満	22.5～ 37.5	37.5～ 75.0	75.0～ 150.0	150.0～ 300.0	300.0kW 以上
H26	3,683	x	331	769	974	x	1,184
H27	3,672	x	294	782	974	x	1,204
H28	3,672	x	294	782	974	x	1,204
H29	3,683	1,267		1,212		1,204	
H30	3,638	1,344		1,090		1,204	
R1	3,568	1,238		1,126		1,204	
R2	3,453	1,123		1,126		1,204	
R3	3,138	x		1,296		x	
R4	3,268	954		x		x	
R5	2,862						

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

注3) R5は出力数別の工場数調査を実施していない。

才 従業者規模別工場数

(単位:工場)

区分 年次	計	4人以下	5～9	10～19	20～29	30～49	50人以上
H21	90	70	16	2	-	1	1
H22	84	66	14	2	1	-	1
H23	81	64	13	2	1	-	1
H24	69	56	10	1	1	1	-
H25	66	50	12	2	-	2	-
H26	56	41	9	4	-	2	-
H27	55	43	8	2	-	2	-
H28	55	42	8	4	-	1	-
H29	H29以降未集計						

注) 木材需給報告書による。

カ 製材用素材消費量

年次	計		7.5kW以上22.5kW未満		tou	
	工場数	素材消費量	工場数	消費量	工場数	消費量
H26	56	56	15	x	11	8
H27	55	55	15	x	10	6
H28	55	51	15	3	10	6
H29	55	52	39		13	
年次	計		7.5kW以上75.0kW未満			
	工場数	素材消費量	工場数		消費量	
H30	54	50	39		10	
R1	52	51	37		11	
R2	48	47	33		9	
R3	46	48	30		x	
R4	43	42	28		5	
R5	43	43	29		x	

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

キ 用途別製材品出荷量および出荷工場数

年次	計		建 築 用 材							
			小 計		板 類		引き割り類		ひき角類	
	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量
H26	56	36	50	32	35	10	28	4	45	18
H27	55	38	47	33	37	11	23	3	45	19
H28	55	33	53	30	47	11	38	4	48	15
H29	55	32	54	29	53	11	43	3	51	15
H30	54	30	53	27	51	10	43	3	49	14
R1	52	34	47	31	46	11	32	4	44	16
R2	未公表	30	未公表	27	未公表	10	未公表	3	未公表	14
R3	46	35	45	31	32	10	41	4	37	17
R4	43	29	37	23	31	8	34	1	37	14
R5		28		24		8		3		13

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

注3) R5は工場数の調査を行っていない。

(単位：消費量千m³)

37.5～75.0		75.0～150.0		150.0～300.0		300.0kW以上	
工場数	消費量	工場数	消費量	工場数	消費量	工場数	消費量
15	7	11	12	1	x	3	25
15	6	11	12	1	x	3	26
15	6	11	x	1	x	3	x
		13		12		3	27
		75.0～300.0				300.0kW以上	
		工場数		消費量		工場数	消費量
		12		13		3	27
		12		15		3	25
		12		12		3	26
		15		12		1	x
		13		18		2	19
		13		16		1	x

(単位：出荷量千m³)

土木建設用材		木箱仕組板 こんぼう用材		家具建具用材		その他	
工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量
7	3	5	x	2	x	3	x
14	3	6	x	2	x	5	x
13	x	2	x	8	x	5	x
14	x	7	x	9	0	—	—
16	x	9	0	—	—	2	x
13	3	4	0	4	0	4	0
未公表	3	未公表	0	未公表	—	未公表	0
10	4	—	—	—	—	—	—
13	6	6	0	—	—	3	0
/	x	/	—	/	x	/	x