

区分	<input checked="" type="checkbox"/> 1. 新製品 <input type="checkbox"/> 2. 新技術		番号:	1	登録No.	R5-1137		
新製品・新技術名称	50℃低減中温化改質Ⅱ型アスファルト混合物				紹介年月			
副題	50℃低減中温化改質Ⅱ型アスファルト使用の混合物				開発年月	2022.11		
概要 (簡潔に箇条書きとする)	特徴…通常の改質Ⅱ型アスファルト混合物の施工温度を50℃下げても所定の締固め度が得られる。 効果…①製造時のCO2排出量の削減。 ②施工時の交通開放時間の短縮。 ③冬期夜間などの現着温度の低下が予想される場合は、通常の改質Ⅱ型と同じ温度で製造出荷することで、品質を確保出来る。							
適用工事 (複数回答可)	<input type="checkbox"/> 1:河川 <input type="checkbox"/> 2:ダム・砂防 <input checked="" type="checkbox"/> 3:道路 <input type="checkbox"/> 4:公園 <input type="checkbox"/> 5:上下水道 <input type="checkbox"/> 6:農林 <input type="checkbox"/> 7:建築 <input type="checkbox"/> 8:電気 <input type="checkbox"/> 9:機械 <input type="checkbox"/> 10:その他 ()				番号:	3		
活用の効果 (埼玉県公共工事コスト構造改革プラン)	従来製品・技術名: 特別対策密粒度アスファルト混合物(20) [75回]ポリマー改質Ⅱ型							
	1. 経済的コストの縮減							
	・経済コスト <input type="checkbox"/> 1. 縮減 (%) <input type="checkbox"/> 2. 同程度 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 増加 (%)				番号:	3	30%	
	2. 時間的コストの縮減 (工期短縮、施工性向上)							
	・工期 <input checked="" type="checkbox"/> 1. 短縮 (%) <input type="checkbox"/> 2. 同程度 <input type="checkbox"/> 3. 増加 (%)				番号:	1	9%	
	・施工性 <input checked="" type="checkbox"/> 1. 向上 <input type="checkbox"/> 2. 同程度 <input type="checkbox"/> 3. 低下				番号:	1	—	
	3. ライフサイクルコストの縮減 (耐用年数の長期化、運用・維持管理費の低減)							
	・耐用年数、品質 <input type="checkbox"/> 1. 向上 (%) <input checked="" type="checkbox"/> 2. 同程度 <input type="checkbox"/> 3. 低下 (%)				番号:	2	%	
	・維持管理費 <input type="checkbox"/> 1. 低減 (%) <input checked="" type="checkbox"/> 2. 同程度 <input type="checkbox"/> 3. 増加 (%)				番号:	2	%	
	4. 社会的コストの縮減 (環境・景観への配慮、リサイクル推進、安全性向上)							
・環境、景観 <input checked="" type="checkbox"/> 1. 向上 <input type="checkbox"/> 2. 同程度 <input type="checkbox"/> 3. 低下				番号:	1	—		
・リサイクル <input type="checkbox"/> 1. 推進 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 同程度 <input type="checkbox"/> 3. 低下				番号:	2	—		
・安全性 <input checked="" type="checkbox"/> 1. 向上 <input type="checkbox"/> 2. 同程度 <input type="checkbox"/> 3. 低下				番号:	1	—		
5. その他								
・アスファルト混合物製造時のCO2排出量を12%削減。・交通開放までの時間を通常より9%縮減。								
製品単価 (参考比較)	<input type="checkbox"/> 1. 物価資料掲載 (建設物価P、積算資料P) <input checked="" type="checkbox"/> 2. 見積 <input type="checkbox"/> 3. その他				番号:	2		
	品名・規格	寸法 (mm)	単価	単位	質量			
	50℃低減中温化改質Ⅱ型	密粒度 (20)	19,800	円 /	1 t	あたり	参考	kg
				円 /		あたり	参考	kg
				円 /		あたり	参考	kg
施工単価 (直工) (参考比較)	<input checked="" type="checkbox"/> 1. 歩掛あり (標準) <input type="checkbox"/> 2. 歩掛あり (独自・見積) <input type="checkbox"/> 3. 歩掛なし				番号:	1		
	名称	規格	数量	単位	単価	金額	摘要	
	舗装工	t=5cm	1	m	185	185	材料費除く	
	50℃低減中温化改質Ⅱ型密粒度(20)							
	(1m ²) 当たり施工単価 計					200		
従来工法 (1m ²) 当たり施工単価 計					201			
特許 実用新案	<input type="checkbox"/> 1. 有り (番号:) <input type="checkbox"/> 2. 出願中 <input type="checkbox"/> 3. 出願予定 <input checked="" type="checkbox"/> 4. 無し				番号:	4		
その他の 制度等による証明	制度名、番号:			証明機関:				
	証明年月日:			証明範囲:				
参考資料	<input checked="" type="checkbox"/> 1. 試験資料等 <input type="checkbox"/> 2. 施工(品質)管理基準資料等 <input type="checkbox"/> 3. その他 ()				番号:	1		
問合せ先	会社名:	株式会社 島村工業		住所:	埼玉県比企郡川島町大字釘無274番地			
	担当部署:	川島アスコン		TEL:	049-297-0243			
	担当者名:	牧岡 博孝		(内線)				
				FAX:	049-297-5591			
				E-mail:	hirotaka.makioka@shimamura-k.co.jp			
県内の要件	<input type="checkbox"/> 1. 本社 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 工場		番号:	2		住所:	埼玉県比企郡川島町大字釘無274番地	

新製品・新技術名称		50℃低減中温化改質Ⅱ型アスファルト混合物		登録No. R5-1137	
施工実績	実績件数 県内現場数→	2	件	県外現場数→	0
	発注者	工期	工事（委託）名 及び 路河川等名称	受注者	
県内	東松山県土整備事務所	2022/10/11～ 2022/12/9	(単価契約) 舗装通常修繕工事 (点々修繕) (A地区) 第32-15号	株式会社 島村工業	
	上尾市役所	2023/6/8～2023/8/31	5-16 市道1011号線 道路修繕工事	串橋土木 有限会社	
県外					

実績数が多い場合は、別添としても可。なお、その際も、件数についてはこの表に記入すること。

写真等

(単価契約) 舗装通常修繕工事(点々修繕) (A地区) 第32-15号
主要地方道 鴻巣川島線/比企郡吉見町今泉地内



合材現着温度測定 122.3℃



施工中 (合材敷均し)



施工中 (初期転圧温度測定 113.6℃)



施工後 (右車線 50℃低減中温化改質Ⅱ型混合物)
(左車線 通常改質Ⅱ型混合物)