

製 造 設 備 の 概 要					
項目	機器番号	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
ポ ン プ	ガ ス 名				
	型 式				
	メ ー カ ー				
	製 造 年 月	年 月	年 月	年 月	年 月
	設 置 年 月	年 月	年 月	年 月	年 月
	設 計 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa
	主 要 部 分 材 質				
	主 要 部 分 設 計 板 厚	mm	mm	mm	mm
	常 用 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa
	運 転 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa
最 近 の 開 放 検 査	年 月	年 月	年 月	年 月	
コ ン プ レ ッ サ ー	ガ ス 名				
	型 式				
	メ ー カ ー				
	製 造 年 月	年 月	年 月	年 月	年 月
	設 置 年 月	年 月	年 月	年 月	年 月
	設 計 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa
	主 要 部 分 材 質				
	主 要 部 分 設 計 板 厚	mm	mm	mm	mm
	安 全 弁 設 定 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa
	常 用 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa
運 転 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa	
最 近 の 開 放 検 査	年 月	年 月	年 月	年 月	
蒸 発 器	ガ ス 名				
	型 式				
	仕 様 / 熱 源				
	メ ー カ ー				
	製 造 年 月	年 月	年 月	年 月	年 月
	設 置 年 月	年 月	年 月	年 月	年 月
	設 計 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa
	主 要 部 分 材 質				
	主 要 部 分 設 計 板 厚	mm	mm	mm	mm
	安 全 弁 設 定 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa
常 用 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa	
運 転 圧 力	MPa	MPa	MPa	MPa	
最 近 の 開 放 検 査	年 月	年 月	年 月	年 月	

製 造 設 備 の 概 要					
項目	機器番号	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
	ローディングアーム	ガス名			
型式					
メーカー					
製造年月		年月	年月	年月	年月
設置年月		年月	年月	年月	年月
設計圧力		MPa	MPa	MPa	MPa
主要部分材質					
主要部分設計板厚		mm	mm	mm	mm
常用圧力		MPa	MPa	MPa	MPa
運転圧力		MPa	MPa	MPa	MPa
最近の開放検査		年月	年月	年月	年月
その他	ガス名				
	型式				
	メーカー				
	製造年月	年月	年月	年月	年月
	設置年月	年月	年月	年月	年月
	設計圧力	MPa	MPa	MPa	MPa
	主要部分材質				
	主要部分設計板厚	mm	mm	mm	mm
	安全弁設定圧力	MPa	MPa	MPa	MPa
	常用圧力	MPa	MPa	MPa	MPa
	運転圧力	MPa	MPa	MPa	MPa
最近の開放検査	年月	年月	年月	年月	
その他	ガス名				
	型式				
	メーカー				
	製造年月	年月	年月	年月	年月
	設置年月	年月	年月	年月	年月
	設計圧力	MPa	MPa	MPa	MPa
	主要部分材質				
	主要部分設計板厚	mm	mm	mm	mm
	安全弁設定圧力	MPa	MPa	MPa	MPa
	常用圧力	MPa	MPa	MPa	MPa
	運転圧力	MPa	MPa	MPa	MPa
最近の開放検査	年月	年月	年月	年月	

※製造設備ごとのフローシートを添付すること（許可申請書等のフローシートの写しでもよい）。

製 造 設 備 の フ ロ ー シ ー ト

--