

# 省エネ対策に向けて 当社取組について

 **TONBO**  
新輝合成株式会社

**商号** 新輝合成株式会社

**設立** 昭和33年（1958年）

**事業内容** 合成樹脂成型品の製造及び販売  
金型製造及び販売

**従業員数** 全社 250名（令和4年9月30日現在）  
（正社員 174名 臨時社員 76名）

## 全国をカバーするサービスネットワーク

国内3か所の工場で生産される製品は  
高い生産技術によって生みだされています。  
オンラインで結ぶ受発注システムは安定した  
商品の供給を実現します。  
5か所の営業所ではお客様のご要望にお応えします。



# 主な取引先・納入先

(50音順・敬称略)

Amazon

カインズ

コーナン

コメリ

ジョイフル本田

DCM

ナフコ

ニトリ

ビバホーム

楽天

ロイヤルホームセンター 等

## 設備の概要

射出成形機 33台

ブロー成形機4台

押出成形機1台

合計38台の成形機

**3工場で72台**

## 取扱品目

清掃用品	43.5%
まな板	16.6%
つけもの	10.6%
園芸	8.2%
洗濯	5.7%
浴用・洗面	4.7%
保存・卓上	3.0%
トイレ・介護	2.9%
キッチン	2.0%
産業用品	1.7%
収納用品	0.9%
その他	0.2%

**TONBO**  
**新輝合成株式会社**



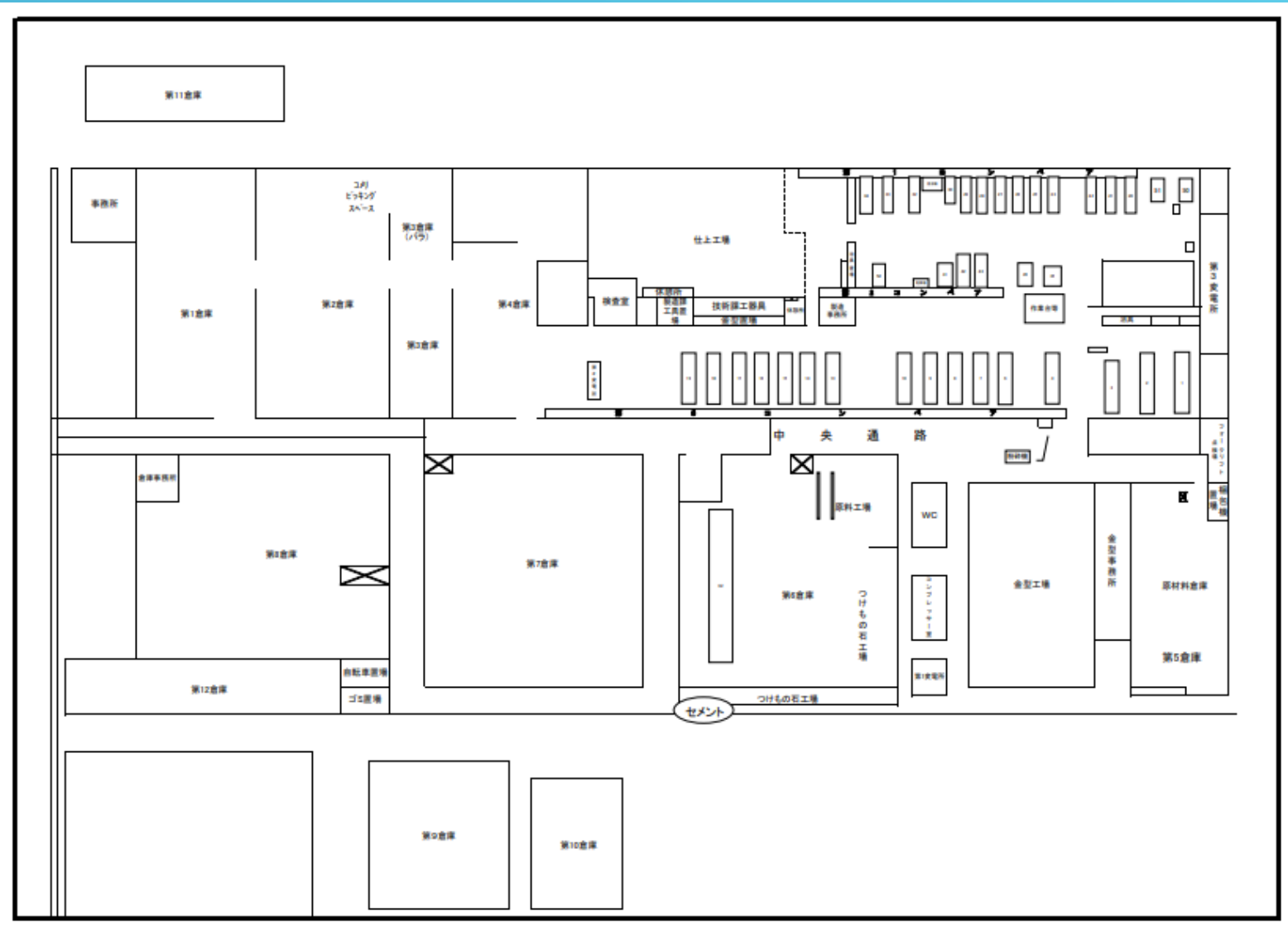
埼玉工場

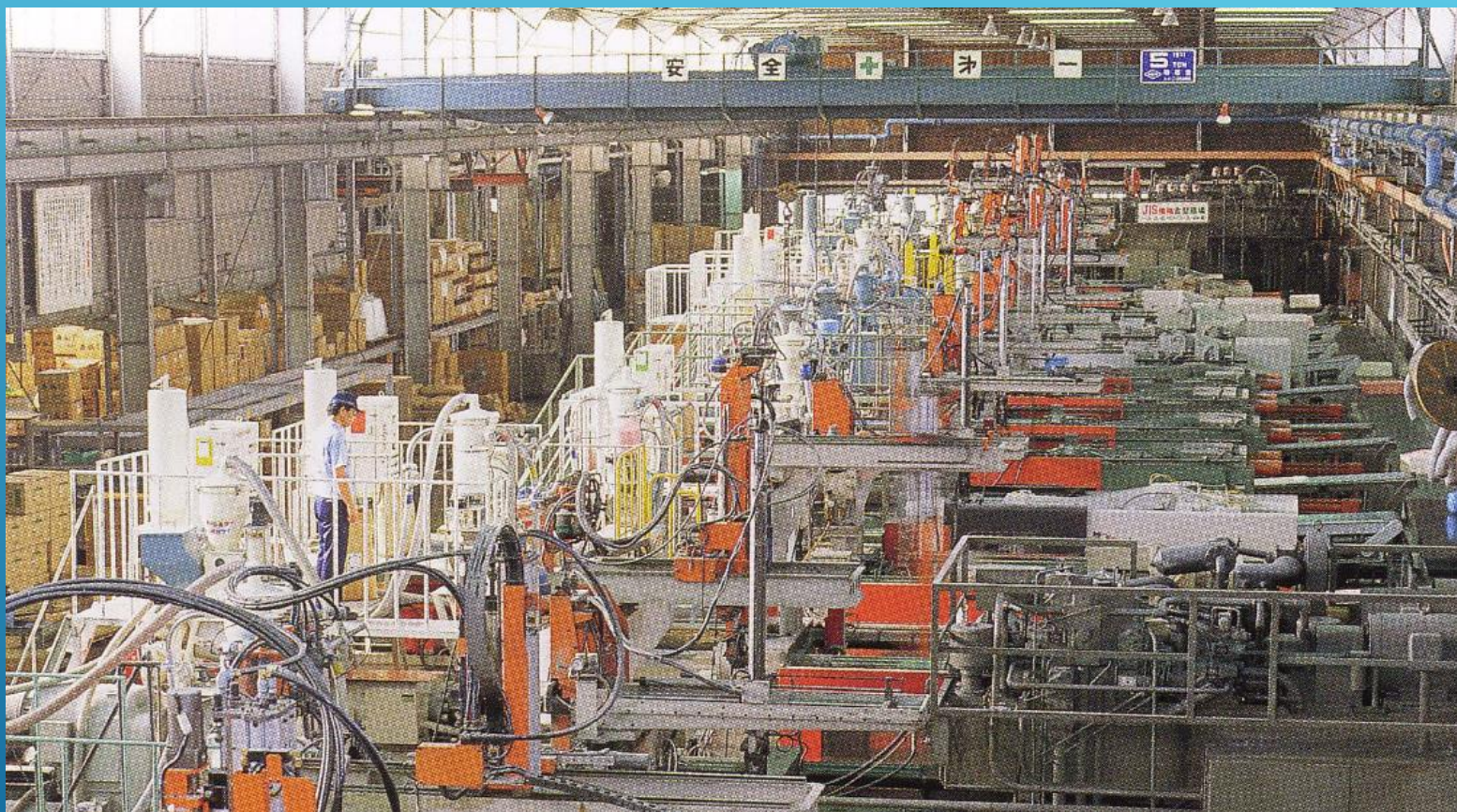
所在地 埼玉県行田市若小玉2590

敷地面積 18,548m<sup>2</sup>

建物延床面積 20,398m<sup>2</sup>

従業員数 141名  
(正社員 95名 臨時社員 46名)

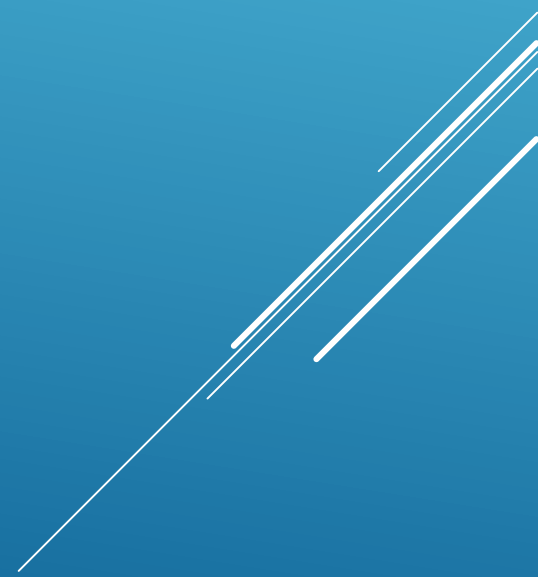




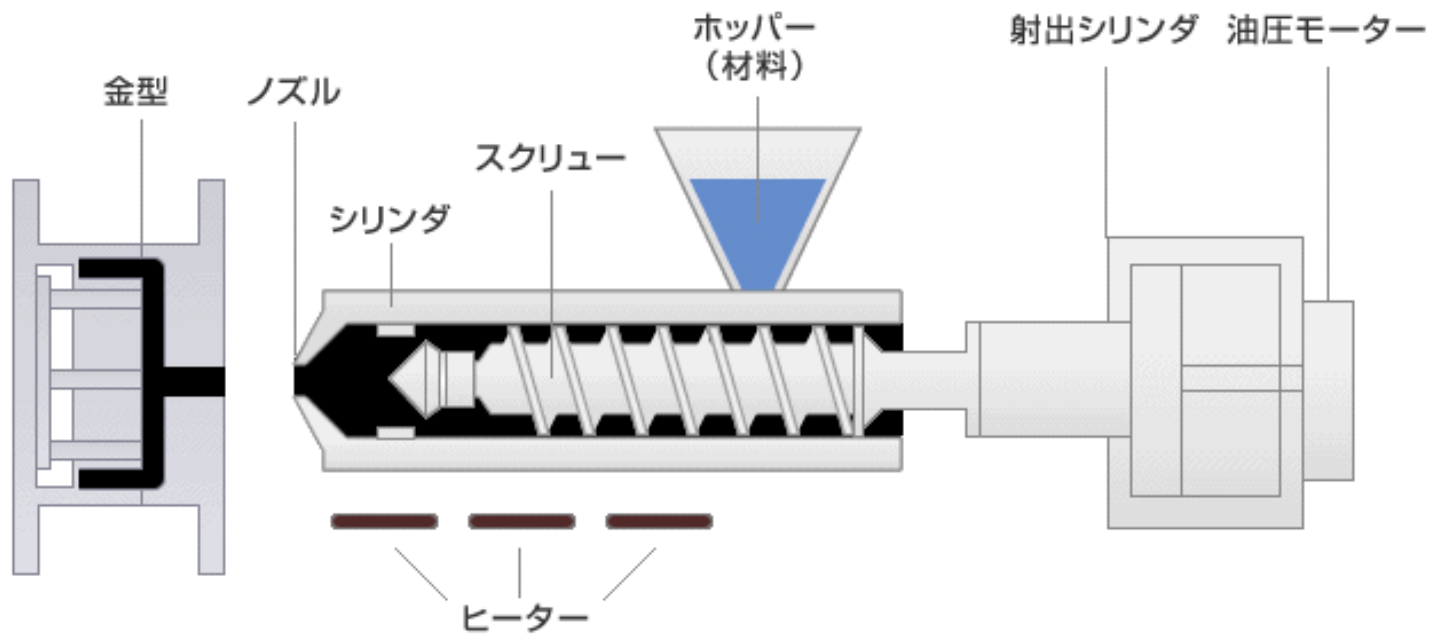


# プラスチック成形について

## 新輝合成におけるプラスチック成形法

- 射出成形法
  - 中空成形法
  - 押出成形法
- 

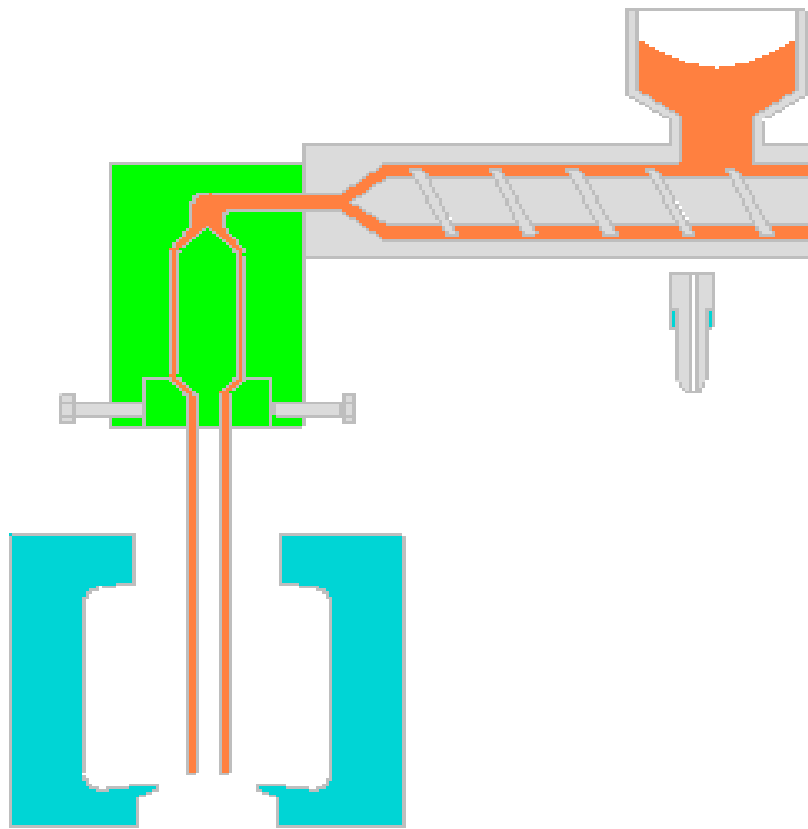
# 射出成形法



# 射出成形

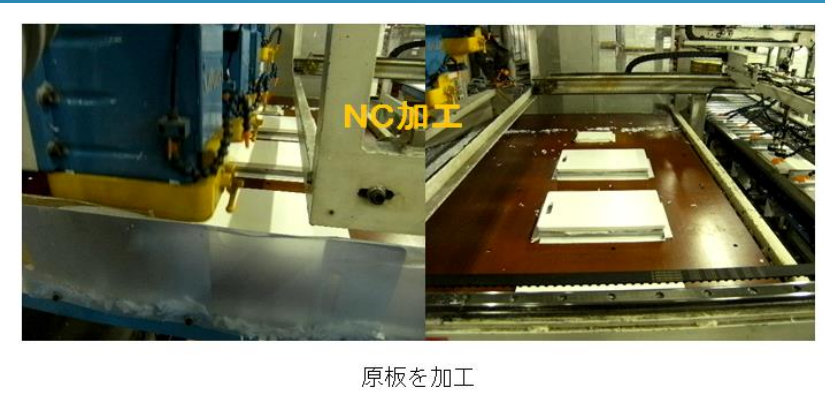
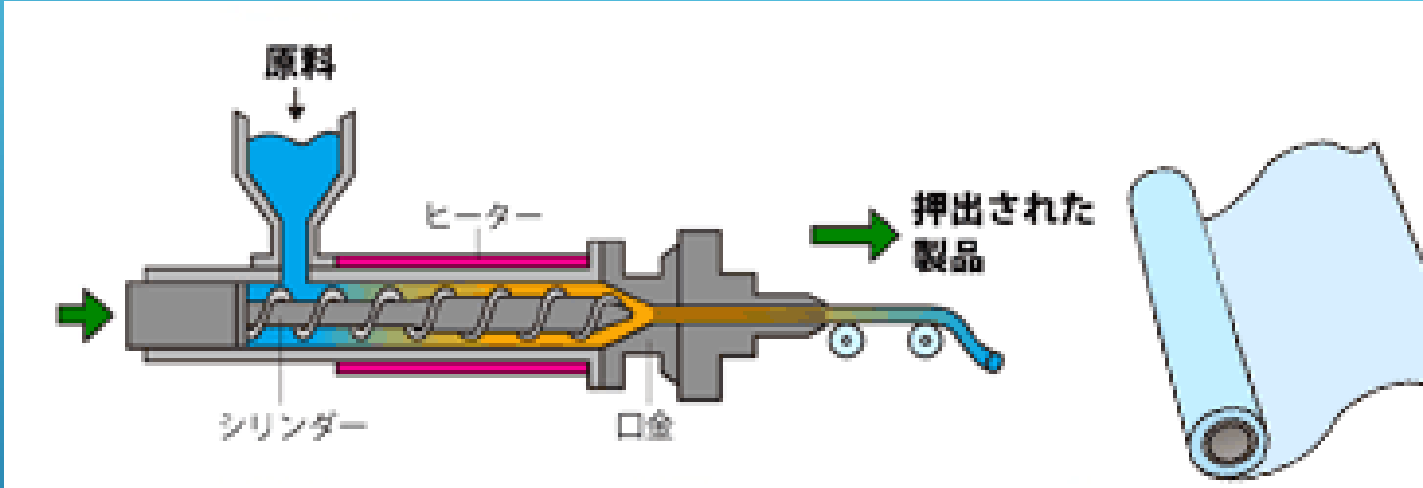


# 中空成形（ブロー成形）法






# 押出成形法



# 省エネ対策の取組について

- 省エネ委員会の開催（隔月）
  - 計画的な高効率生産設備の導入と断熱の強化
  - 全員参加の改善活動による効率的な生産の実現
- 

# 省エネ対策の取組について

- ・ 省エネ委員会の開催（隔月）






# 省エネ対策の取組について

- ・ 計画的な高効率生産設備の導入と断熱の強化

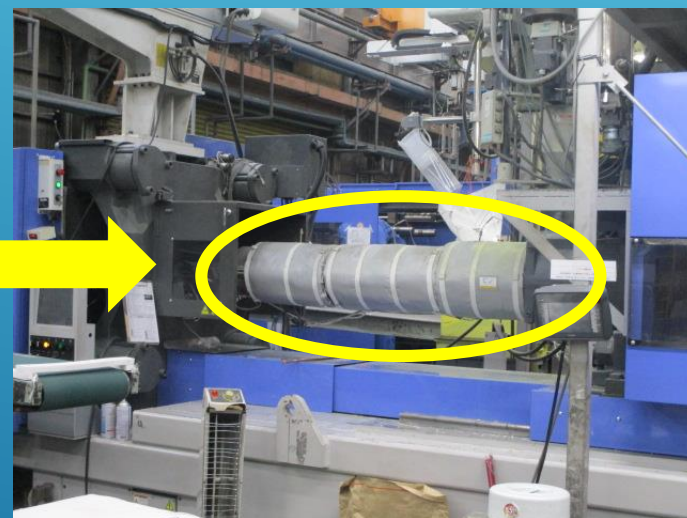
射出成形機 油圧式から電動式を順次導入

## 油圧式と電動式の比率の推移

	2017年度		2022年度
油圧式	65.9%		44.7%
電動式	34.1%		55.3%

# 省エネ対策の取組について

- ・ 計画的な高効率生産設備の導入と断熱の強化



# 省エネ対策の取組について

- ・ 全員参加の改善活動による  
効率的な生産の実現



ご清聴ありがとうございました

 **TONBO**  
新輝合成株式会社