

【大木工業株式会社】

食品、セラミクス等粉体搬送用サニタリーバルブの開発

開発のねらい

真空環境でも閉塞しないピンチバルブを開発し、粉体製造機器周りでも高いサニタリ性を維持したまま使用可能なピンチバルブを発信する。

開発の概要

既に発売されているSPV-PH-2.0S・1.5Sをベースに真空対策を施し、チューブ内負圧の影響を受けることなくスムーズな開閉動作が可能になった。

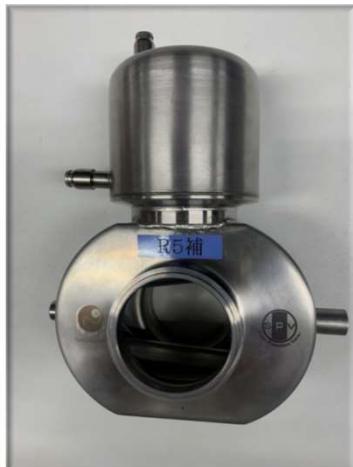
特長

ボディの完全密閉構造を実現し、チューブ外圧力をコントロールすることが可能となった。チューブ内圧力とチューブ外圧力を均衡させることにより、バルブ開時のチューブの閉塞を抑制でき、特に粉体製造ラインでの用途が格段に広がる。チューブ外圧力を調整するための装置は使用条件により選択可能となる。

用途

粉体製造機器周り配管

バキュームコンベア・サイクロン・スプレードライヤー・真空乾燥機
パウダーミキサー等



仕 様	
耐圧力 (+)	締切圧力0.4MPa 使用圧力0.3MPa
耐圧力 (-)	-80kPa
耐熱温度	150°C
サイズ	1.5S 2.0S
チューブ材質	高引裂きシリコン（信越化学社製）
接続	IDF ISO ヘルール接続式

お問い合わせ先

【所在地】 〒369-3131 埼玉県鴻巣市袋1076-1

【連絡先】 TEL 048-577-3641 FAX 048-577-3642

サニタリ一技術部 田口

<http://www.ohki-industry.com>

