

(別添様式)

埼玉県環境SDGs取組宣言企業（株式会社ティービーエム）取組報告

報告年月日 令和7年6月3日

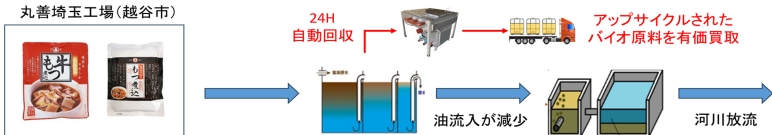
1 企業等基本情報

所在地	所沢市三ヶ島5-1586		
電話番号	0429-41-6041	URL	https://kankichikun.com/
業種	32 その他の製造業	従業員数	5
事業内容	未利用食品廃棄物の脱炭素資源化技術&サービス		

2 取組概要

NO	取組内容、成果、PRポイント	SDGsのゴール
1	所沢本社に新たなバイオ原料製造装置を開発・導入。従来の装置と比べて大型で、半自動的にバイオ原料の精製が可能となり、全体として省エネを実現した。	

3 他社の環境SDGsの取組に貢献する製品・サービス等

内容	SDGsのゴール
油泥オンサイト資源化システム（令和6年度彩の国埼玉環境大賞 大賞受賞） ・油泥回収装置“トーチ”が油水分離槽に溜まるブラウングリースを24H自動回収することで、生物処理槽への油分流入量が64%以上削減。 ・資源化装置“イグニット”が、回収したブラウングリースを96%の歩留りでバイオ原料にアップサイクルし、廃棄物量・処理コストが大幅減。 ・バイオ原料はバイオ重油として活用され、脱炭素社会に貢献。	   
イグニットで回収油泥をバイオ原料にアップサイクル！  株式会社 ティービーエム  資源化装置 イグニット  装置内に回収された油泥  資源化状態  油分の精製移送  精製油 精製油 の有価買取	
油泥オンサイト資源化システムで多くのSDGsを実現  株式会社 ティービーエム 丸善埼玉工場(越谷市)  24H 自動回収 アップサイクルされた バイオ原料を有価買取 油流入が減少 河川放流  自動化  水の浄化  汚泥削減  バイオ原料  脱炭素  循環経済 解決① 臭い 生物処理槽への 油分流入量が 64%以上削減 →臭いが大幅軽減 解決② 人 毎日の大変な 3K作業がなくなる →人員の定着 解決③ 廃棄物 96%の歩留りで 油泥がバイオ原料に アップサイクル →廃棄物量が大幅減 解決④ コスト 装置導入コスト& 運用コストよりも コスト削減効果が大きい →トータルコスト削減	