(別添様式)

埼玉県環境SDG s 取組宣言企業 (株式会社 中島製作所) 取組報告

報告年月日	令和7年5月29日
$+$ \mathbf{N} \mathbf{D} $+$ \mathbf{T} \mathbf{D} \mathbf{D}	11 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

1 企業等基本情報

所在地	埼玉県東松山市大字石橋 375-1				
電話番号	0493-22-0709	URL	https://nakajimass.jp/		
業種	24 金属製品製造業	従業員数	75		
事業内容	事業内容自動車用、産業用機械金属部品及び半導体試験装置部品他の加工				

2 取組概要

NO	取組内容、成果、PRポイント	SDG s のゴール
1	廃棄物の管理を適正に行い、廃棄物の種類に応じた処理業者に委託 する事で適正な処理に取り組んでいます。	11 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
2	昨年2月にSBT認証を取得し、電力の推移を定量化する事ができています。また省エネ対策としてノー残業デーを設定し工場の稼働を全社的に止める事での省エネ対策活動を開始しました。	6 Tennic Tatanama
3	SBT認証に伴い当社が排出している二酸化炭素のScope2とScope3での排出量を把握する事ができています。生産性向上と省エネを実現する為に、年間稼働日を減らした取組で削減できた二酸化炭素量や今後会社が取組内容について、また社会環境等や気候変動に関する意識向上と企業価値向上に向けた取組として重要である事を理解してもらう社内研修を実施しております。	7 total 13 kandure
4	金属加工で使用した水は専用タンクで循環使用し、外部には流出しない仕組みとしています。廃棄も専門業者へ委託する事で水の有効利用と適切な処理に努めております。	14 908*** 15 908*** 12 908*** CO
5	日本赤十字社への募金や赤い羽根共同募金等への募金活動を積極的に実施しています。	3 machin

※取組を5つまで記載

※「2 取組概要」の部分については、必要な項目が記載されていれば上記表形式によらずとも可(図表、写真も可。ただし、全体でA4縦1枚に収めること)