

# 高圧ガス製造施設等の保安の高度化に関するIoT技術の例



## 貯槽内液化ガス残量 情報収集システム

高圧ガス貯槽内の液化ガス残量データをインターネットを介して監視

### 特徴

- 液面の異常低下からガス漏えいを検知
- 設置が簡単、電源・電話回線工事が不要
- 無線でデータをWEB上に送信