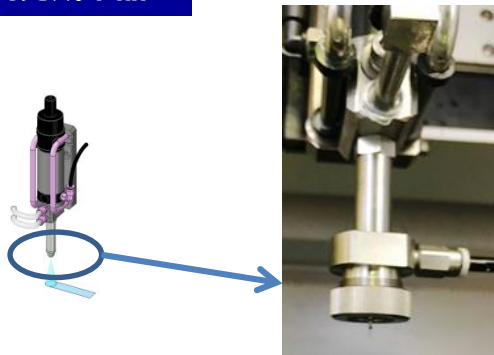


高性能低吐出量用マイクロスプレイガンのスプレイ極細細線化

3流体マイクロスプレイガン 最少塗布幅が0.7mm→0.5mm

● 開発成果品



○ 特長① 細線スプレイ

0.5mm幅からの塗布パターン幅を形成

○ 特長② 低吐出量

0.1cc/min以下の微量吐出が可能

● 製品構造・仕様など

仕 様

動作空気仕様	作動エア圧力	0.35~0.45Mpas
	霧化エア圧力	0.05~0.45Mpas
	窒素又はエア使用量： 4NL/分~30NL/分 但し作動及び霧化空気入口サイズ4 mmOD（標準）	
吐出量	0.2g/分~5.0g/分 （但し液粘度により範囲内の相違あり）	
塗布パターン幅	0.5mm~6mm幅 （霧化圧力及びノズル距離にて調整）	
重量	410g（ブラケット込）	
使用粘度範囲	20mPas~1000mPas （但し使用吐出流量により範囲が異なる）	

○ 特長③ 高塗着効率

塗着効率は70~97%と従来のスプレイに比べ数倍の塗布材使用効率がアップ

● 販売時期 2019年9月以降

● 販売価格 調整中

◇ 本事業でうけた主な支援

- プロデューサーによる技術指導
- プロデューサーによる3D設計指導
- SAITECによる技術指導

○ お問い合わせ先

会社名	Shimada Appli合同会社	代表者名	代表社員 島田 隆治
		連絡窓口	同上
		電話/FAX	048-269-7703/048-875-2811
所在地	〒333-0842 埼玉県川口市前川3-7-15-101		
事業内容	精密スプレイ機器の製造・販売		
主要製品	FSCC06セレクトィブスプレイコーター、SAフィルムコートガン		