

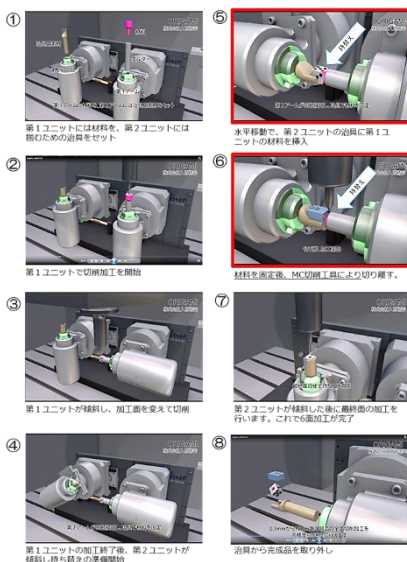
# 立型3軸切削加工機用段取り自動化ロボ「ORIGAMI」

- 数mm以下の複雑微細部品の加工を汎用MC機で実現
- 従来加工可能だった微細部品も加工時間を1/3以下に短縮

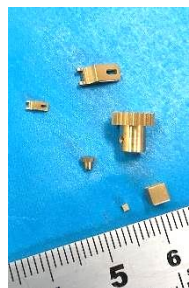
## ● 開発成果品



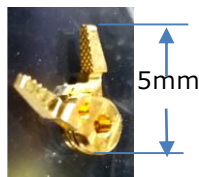
## ● 段取り替えの仕組み



微細部品例



医療用鉗子  
ロボット部品



## ○ 特長① 切削加工の段取り替え自動化

切削加工で必須の人手による段取り替えを自動化し、省力化、精度向上、加工時間短縮を実現

## ○ 特長② ワークを全面自動加工

段取り自動化で、ワークのチャッキング面の加工まで全自動で実行可能に

## ○ 特長③ MC機に後付け搭載可能

15年稼働しているMC機に後付け搭載しても、最先端の微細加工が可能に（詳細条件はHP参照）

● 販売時期 令和1年12月以降

● 販売価格 1,500万円～（本体/予定）

## ◇ 本事業でうけた主な支援

- 仕様策定、開発プロジェクトマネジメント
- 試作品の設計開発、精度向上支援
- 試作品のソフトウェア、電子制御回路設計開発支援
- 加工サンプルの精度評価

## ○ お問い合わせ先

会社名	株式会社 入曽精密	代表者名	斎藤 清和
		連絡窓口	中島 米三(y-nakajima@iriso-seimitsu.co.jp)
		電話/FAX	04-2934-4633 / 04-2934-4630

所在地 〒358-0033埼玉県入間市狭山台4-6-7

事業内容 精密切削加工・三次元形状を含む部品製作・微細加工・精密治工具設計/製作  
精密電子部品製造

主要製品 MPHS（マイクロパーツハンドリングシステム）、工具長測定器具“HAGOROMO”  
スピンドルカメラ“AMATERASU”、スピンドルブレチェックキット“Blaze”等